

**Конкурсное задание**  
**Ленинградской**  
**области**  
**18.02.-22.02.2019**



**Компетенция**

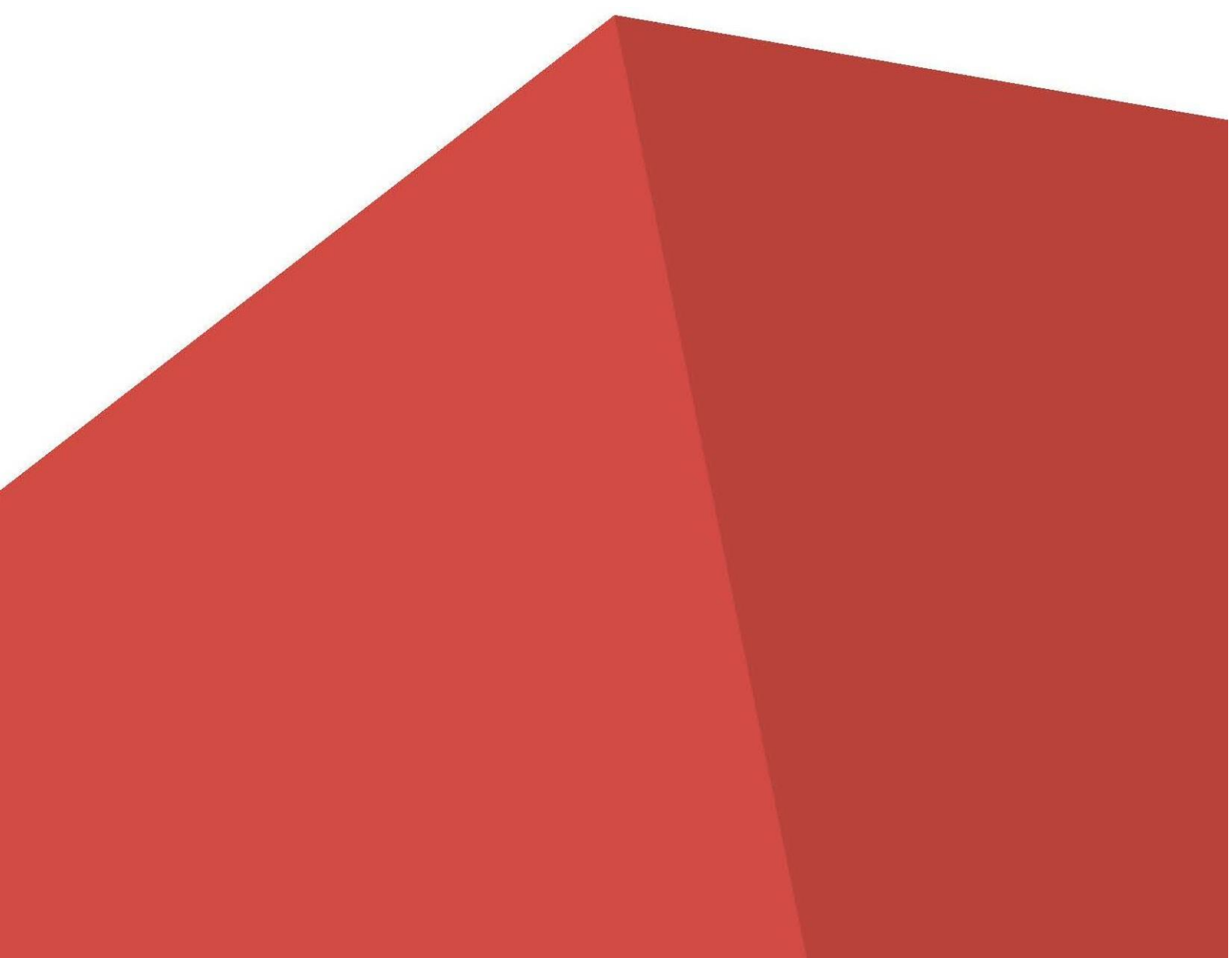
*Метер*

**ПЛОТНИЦКОЕ ДЕЛО - юниоры**

Конкурсное задание включает в себя следующие разделы:

1. Формы участия в конкурсе
2. Задание для конкурса
3. Модули задания и необходимое время
4. Критерии оценки
5. Необходимые приложения

Количество часов на выполнение задания: 12 ч.



## **1. ФОРМЫ УЧАСТИЯ В КОНКУРСЕ**

Индивидуальный конкурс.

## **2. ЗАДАНИЕ ДЛЯ КОНКУРСА**

Задание-беседка представляет собой отдельно стоящую малую архитектурную форму. Проект состоит из трех модулей: каркасные стойки, крыша, настил. Вместе модули составляют единую деревянную конструкцию. Эта беседка предназначена для детской игровой площадки и при ее изготовлении используются детали меньших размеров, чем для полноразмерной конструкции.

Задание направлено только на оценку навыков, указанных в WSSS, и согласовано с данным документом. Цель Соревнования – продемонстрировать профессионализм так, как это описано в WSSS. Проверке подлежат следующие навыки:

- Организация труда;
  - Способы коммуникации;
  - Умение преодолевать трудности;
  - Чтение и интерпретация чертежей;
  - Измерения и разметка;
  - Выполнение соединений и подготовка деталей для сборки;
  - Сборка и крепеж всех элементов структуры (установка);
  - Финишная обработка.
- Участники соревнований получают инструкцию, чертеж и задание.

Конкурсное задание должно выполняться помодульно. Оценка также происходит от модуля к модулю.

### 3. МОДУЛИ ЗАДАНИЯ И НЕОБХОДИМОЕ ВРЕМЯ

Модули и время сведены в таблице 1

Таблица 1.

№ п/п	Наименование и содержание модуля	Время на задание
1	Каркасные стойки. Модуль 1: Вычерчивание необходимых чертежей. Разметка на заготовках. Изготовление деталей. Формирование соединений. Сборка модуля.	7
2	Крыша. Модуль 2: Вычерчивание чертежей и необходимых построений для нахождения требуемых размеров и углов. Разметка на заготовках. Изготовление деталей. Формирование соединений. Сборка модуля.	3
3	Настил. Модуль 3: Вычерчивание чертежей и необходимых построений для нахождения требуемых размеров и углов. Разметка на заготовках. Изготовление деталей. Формирование соединений. Сборка модуля.	2
Итого		<b>12</b>

### 4. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ

В данном разделе определены критерии оценки и количество начисляемых баллов (судейские и объективные) таблица 2. Общее количество баллов задания за 3 модуля по всем критериям оценки составляет 100.

Таблица 2.

Раздел	Критерий	Оценки		
		Судейская оценка Judgement Marking	Объективная	Общая
A	Внутренние соединения	10	0	10
B	Размеры	0	50	50
C	Внешние соединения	0	25	25
D	Финишная отделка	10	0	10
E	Вычеты	0	5	5
Итого		20	80	100

#### A – Внутренние соединения

Эксперты оценивают пропилы по линиям разметки, наличие запилов и резов от стамески и пропилов на внутренней части.

Таблица для начисления баллов судейской оценки критерия «Внутренние соединения»  
Таблица 3.

	Judgement marks -->	0	1	2	3
Раздел	Критерий	не соответствует отраслевому стандарту	соответствует отраслевому стандарту	соответствует отраслевому стандарту и превосходит его в некоторых отношениях	отлично по сравнению с отраслевым стандартом
A 1	A1 Точность пропила по линии разметки	Большинство линий пропилов не совпадают с линиями разметки.  Пропилы выполнены не по разметке, далеко от разметочных линий – на расстоянии более 2 мм.	Некоторые линии пропилов не совпадают с линиями разметки.  Пропилы выполнены близко к линиям разметки – на расстоянии от 1 до 2 мм.	Большинство линий пропилов совпадают с линиями разметки.  Практически все пропилы близки к разметочным линиям – на расстоянии менее 1 мм.	Все пропилы сделаны аккуратно и строго по линиям разметки
A 2	Качество плоских поверхностей См. Doc WSAD 26J	Поверхности сделаны грубо, плохая отделка  Запилы от пилы/следы от фрезерования/следы от стамески, глубиной более 1 мм	Некоторые плоскости грубые, грубая отделка, нет плоскости.  Небольшие запилы от пилы/следы от фрезерования/следы от стамески, глубиной от 0,5 до 1мм.	Большая часть поверхностей ровные и плоские  Маленькие запилы от пилы/следы от фрезерования/следы от стамески, глубиной менее 0,5мм.	Все стороны гладкие, плоскости ровные, минимальные запилы/следы от фрезерования/следы от стамески
A 3	Заход за разметочную линию	Заход за линию разметки больше чем 3мм или совсем перепиленные соединения	Заход за линию менее чем 3мм	Незначительный или заход менее 1мм	Нет заходов за линию

### В – Размеры

Эксперты определяют, какие параметры будут измерены.

Параметры измеряются группой, состоящей из трех экспертов. Так можно написать, учитывая, что участников обычно у вас немного.

CIS оценивает все измеренные параметры.

Таблица 4.

Допустимые отклонения	Баллы
+/- 1 мм	100 % баллов
+/- 2 мм	90 % баллов
+/- 3 мм	80 % баллов
+/- 4 мм	70 % баллов
+/- 5 мм	60 % баллов
+/- 6 мм	50 % баллов
+/- 7 мм	40 % баллов
+/- 8 мм	30 % баллов
+/- 9 мм	20 % баллов
+/- 10 мм	10 % баллов
Свыше +/- 10 мм	0 баллов

### С – Внешние соединения

Эксперты определяют, какие типы соединений будут оцениваться.

Измеряется самый большой зазор в соединении.

CIS оценивает каждое выполненное соединение.

Таблица 5. Для начисления баллов за внешние соединения.

Допустимые отклонения	Баллы
От 0 до 0,5 мм	100 % баллов
От 0,6 до 1 мм	80 % баллов
От 1,1 до 1,5 мм	60 % баллов
От 1,6 до 2 мм	50 % баллов
От 2,1 до 2,5 мм	40 % баллов
От 2,6 до 3 мм	30 % баллов
От 3,1 до 3,5 мм	20 % баллов
От 3,6 до 10 мм	10 % баллов
Свыше 10 мм	0 баллов

### D - Аккуратность финишной отделки, чистота и общее впечатление

Таблица для начисления баллов судейской оценки критерия «Финишная отделка».

Таблица 6.

	Judgement marks -->	0	1	2	3
Раздел	Критерии	не соответствует отраслевому стандарту	соответствует отраслевому стандарту	соответствует отраслевому стандарту и превосходит его в некоторых отношениях	отлично по сравнению с отраслевым стандартом
D 1.1.1	Все детали на месте и правильно	Более трех деталей расположены в	Две детали расположены не в правильном	Одна деталь в неправильном положении	Все детали расположены согласно

	расположены. Модуль 1	неправильном положении.	положении (повернуты).	(повернута)	чертежу
D 1.1.2	Все детали на месте и правильно расположены. Модуль 2	D1.1.2 Все детали на месте и правильно расположены. Модуль 2	D1.1.2 Все детали на месте и правильно расположены. Модуль 2	D1.1.2 Все детали на месте и правильно расположены. Модуль 2	D1.1.2 Все детали на месте и правильно расположены. Модуль 2
D 1.1.3	Все детали на месте и правильно расположены. Модуль 3	3 и более деталей не соответствуют чертежу	2 детали не соответствуют чертежу	1 деталь не соответствует чертежу	Все элементы соответствуют чертежу
D 1.2.1	Внешний вид соединений. Модуль 1	В оцениваемой конструкции 5 или больше неэстетичных соединений	В оцениваемой конструкции 3-4 неэстетичных соединений	В оцениваемой конструкции 1-2 неэстетичных соединений	Все соединения великолепно сделаны
D 1.2.2	Внешний вид соединений. Модуль 2	В оцениваемой конструкции 5 или больше неэстетичных соединений	В оцениваемой конструкции 3-4 неэстетичных соединений	В оцениваемой конструкции 1-2 неэстетичных соединений	Все соединения великолепно сделаны
D 1.2.3	Внешний вид соединений. Модуль 3	В оцениваемой конструкции 5 или больше неэстетичных соединений	В оцениваемой конструкции 3-4 неэстетичных соединений	В оцениваемой конструкции 1-2 неэстетичных соединений	Все соединения великолепно сделаны
D 1.3	Плоскостность поверхности крыши. Модуль 2	Поверхность крыши неточная (>2mm)  Плоскость крыши сделана неточно (>2mm)  На скате крыши имеется стрела прогиба более 5мм	Некоторые детали не соответствуют плоскости крыши (<2mm)  Некоторые неточности на скате крыши (<2mm)	Сделано хорошо, но есть незначительные несоответствия	Все плоскости крыши идеальны.
D 1.4	Плоскости и наклоны крыши. Модуль 2	Наклон крыши более >3mm или/ и  много следов от рубанка или пилы на поверхности крыши.	Допустимый наклон крыши <3mm  Заметны следы от рубанка или пилы на поверхности крыши	Допустимый наклон крыши <1mm  Едва заметные следы от рубанка или пилы на поверхности крыши	Идеальные углы и поверхности наклона

D 1.5	<b>Чистота поверхности.</b> <b>Модуль 1,</b> <b>Модуль 2,</b> <b>Модуль 3</b>	Неприглядный вид изделия: Вмятины, сколы, трещины, следы неаккуратной разметки, дефекты древесины на лицевой стороне деталей.  Много отпечатков пальцев, вмятины от киянки, много видимой карандашной разметки	Неаккуратный вид изделия: следы разметки, вмятины. Лицевые стороны деталей подобраны правильно.	Незначительные дефекты финишной обработки изделия, не портящие его внешний вид.	Финишная обработка изделия выполнена с высоким качеством.
D 1.6	<b>Установка крепежа.</b>  <b>Аккуратные и симметричные отверстия для винтов и соединений.</b>  <b>Модуль 1,</b> <b>Модуль 2,</b> <b>Модуль 3</b>	Саморез выше плоскости или саморез закручен глубже 5 mm.  Много (больше 3-х) неприглядных соединений саморезами: необоснованное расположение отверстий, нарушение симметрии, отсутствие аккуратной зенковки, смятие древесины, раскалывание древесины.	Саморезы закручены не глубже 5 mm.  2-3 неприглядных соединения: неаккуратная зенковка, смятие древесины.  Некоторые саморезы располагаются несимметрично	Саморезы закручены не глубже 2mm.  Незначительные дефекты установки крепежа.  Правильное и симметричное размещение саморезов.	Все саморезы идеально закручены по плоскости.

## Е – Вычеты

Участники могут просить:

- Возможность резать повторно (максимум 4 раза). К повторной резке относятся любые отрезки от деревянных деталей после проверки внутренних соединений;
- Замена детали. Выдача нового рабочего материала (максимум 2 шт.).

Баллы:

- Повторный рез - 1.25 баллов
- Шлифование (одно) - 1,25 баллов

- Новая заготовка - 2.50 баллов

**Субъективные оценки - Не применимо.**



## 5. ПРИЛОЖЕНИЯ К ЗАДАНИЮ

В данном разделе приведен эскиз изделия, необходимый для визуального понимания задания.

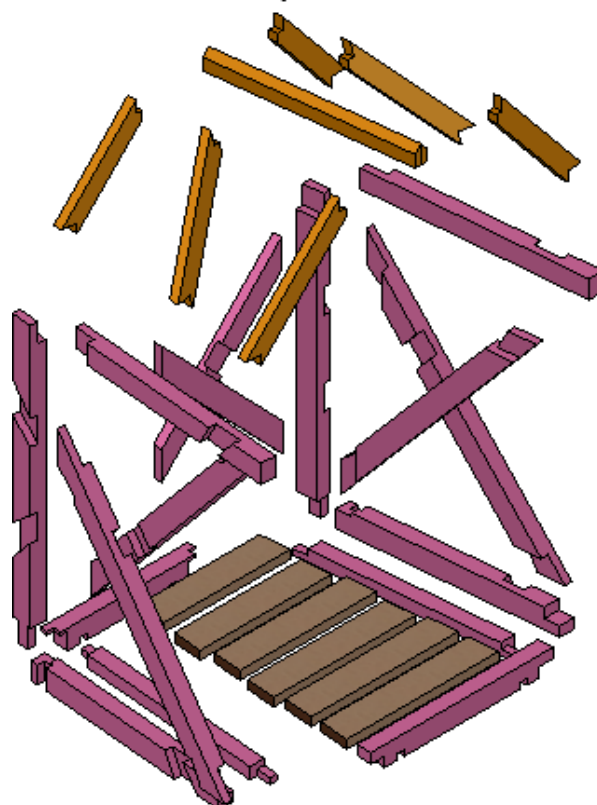
Перспектива



Фасад



Взрыв-схема



Вид сверху

